

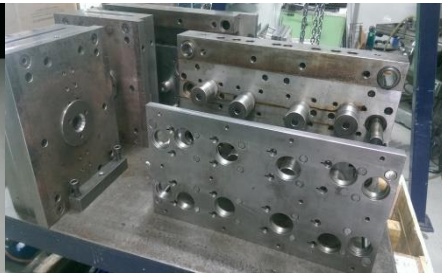
Bilan de compétences – Tranchand Arnaud

Juillet 2015 :

Mécanicien de précision d'outils de production pour l'industrie plastique (stage)

Entreprise : SPS EU Ltd

- Réparation, montage et démontage de moules de production manuellement
- Création de pièces aux dimensions spécifiques : vis, rondelles, entretoises ...
- Création et mise en place d'un porte pièce pour une imprimante de production.
- Modification d'une plaque de retenue d'éjecteur d'un moule plastique.
- Traitement thermique.



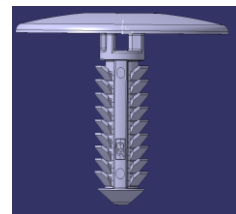
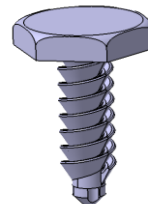
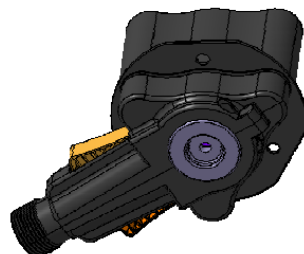
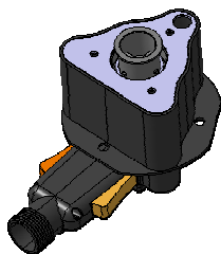
Septembre 2013 - Aout 2014 :

Concepteur Designer

Entreprise : A.Raymond SARL

Service bureau des études, Cellule Projets transverses et vie série

- Conception et mise en plan de clips de fixation et pièces d'habillage en tôle.
- Conception et mise en plan de clips de fixation et divers pièces en plastique
- Réalisation de plans d'expériences : études et réalisation de tests de tractions, compressions, insertions, arrachements, décollements et d'usures sur une nouvelle gamme de pièce de fixation. Comparaison des résultats avec une pièce standard.
- Développement d'un nouveau produit, une prise électrique 13 broches à fixation magnétique destiné aux véhicules utilitaires. Etudes, Conception et prototypage. Projet Breveté. Je suis déclaré comme inventeur du produit.



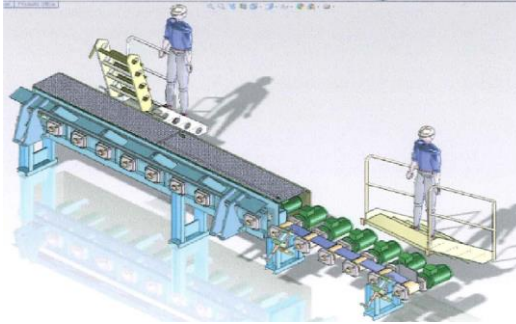
Septembre 2011 - Août 2013 :

Dessinateur Industriel

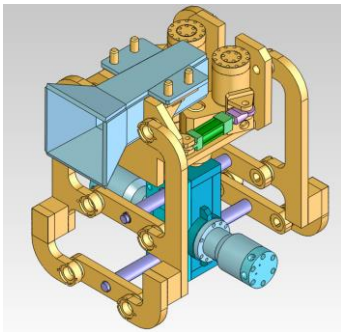
Entreprise : Aciéries et Laminoirs de Rives (ALR)

Service Bureau des études internes

- Mise à jour de plans papiers en fichiers CAO et modification de plans.
- Création de divers pièces mécano-soudé
- Conception de machines spéciales :



- Etudes complète (CAO – Calculs – Plan – Chiffage) d'un système de retournement de barres laminées en amont de la chaîne de production. La machine est escamotable, résiste aux chocs et à des températures de 1200°C, pince les barres laminées pour les retourner selon l'angle souhaité sur une plage de 180° et possède des rouleaux motorisés qui entraînent ces barres dans les cylindres de laminages.



- Etudes complète (CAO – Calculs – Plan – Chiffage) d'un système de refroidissement des barres laminées en fin de ligne de production. Les barres sont poussées une à une sur un tapis de chaînes motorisés. Le refroidissement se fait à air libre

Projets personnels :

Conception, mise en plan, assemblage et finition de mobilier design, structure bois et métallique.

