

Laurent BOURG

5 bis, rue Alfred De VIGNY
64110 Jurançon France

+33.673.292.401

laurent.bourg@gmail.com

Marié / 03.08.1974

Permis A & B

DiveMaster & N3

CHEF DE PROJET CONTROLE-COMMANDE INFORMATIQUE INDUSTRIELLE

INGENIERIE & COMMISSIONING

15 ANS D'EXPERIENCE EN PROJET CONTROLE COMMANDE AUTOMATISME

COMPETENCES

Communication :

- **Ecouter et analyser** les besoins clients
- **Animer** des réunions

Organisation :

- **Structurer et piloter** un projet
- **Anticiper** les risques
- **Optimiser** les arrêts

Encadrement :

- **Estimer** une charge de travail
- **Coûts** et délais, achat
- **Planification** suivi d'affaires

Savoir-faire :

- **FCW**
- Intégration hardware/software
- Mise en place de Standards
- **TAT/FAT/SAT**
- **Commissioning**, Start Up
- Engineering - **GS Total**
- Anglais technique

Technique :

- **InNova**, Acquisition de données, Essais Série/R&D Turbines
- **ABB** (Conductor NT / Control Builder AC800 / Modumat),
- Système **Delta V**
- Maîtrise des PLC **Modicon** / **Rockwell** / **Siemens** / **GE**
- Système de sécurité **Triconex** / **PILZ** / Siemens
- Base de données (Sql Serveur, Access),
- Réseaux de communication, bus de terrain.

EXPERIENCE PROFESSIONNELLE

Jan - Dec 2015
Mission 12 mois



Aéronautique

Chargé d'Etudes Info. Industrielle & Contrôle Commande

- ✚ Collecte et analyse des données issues des services Méthodes et Marques Aval, nécessaires à la conduite des essais série et/ou R&D.
- ✚ Développement des comptes informatiques d'acquisition de données logiciel **INNOVA**.
- ✚ Test, mise au point de ces logiciels.
- ✚ Chargé d'études en commande et contrôle pour la conception des « spécifiques » moteur.

2012 – 2014
CDI



PLCB
consulting
Oil & Gas

ICSS Leader

- ✚ **TIGF** : design et développement d'un outil d'assistance (FCIS) et de suivi des activités PreCommissioning Commissioning,
- ✚ Travail préparatoire, génération fiches, reporting d'avancement, punchlist.
- ✚ Léger et modifiable, méthode opercom.

2011 – 2012
CDI



EKIUM
Ingénierie
Chimie - Pharma

Chef de Projet Contrôle Commande

- ✚ **SANOVI** : Assistance technique SNCC, modifications process avec intégration sur Delta V pour la conduite et PILZ pour la sécurité. Respect des procédures pharmaceutiques.
- ✚ **ARKEMA** : Revamping Unité Acide/Sulfate Lacq
Spécifications fonctionnelles et descriptif de travaux pour appel d'offre.
Migration **Provox** sur **Delta V** pour la conduite, la sécurité sur système Siemens.
Commissioning, Mise en service.
- ✚ **Sécurisation Dispersion BT07 – MLPC Rion-des-Landes**
Spécifications et préconisations d'architecture système (PLC/HMI) en Gate 3.

2004 – 2011
CDI



**INFAUTELEC
PROCESS**

Ingénierie Intégrateur
Oil & Gas - Chimie

Chef de Projet Contrôle Commande

2006-2011 – Total E&P Congo - Pointe-Noire.

Revamping Sncc Abb Tchibouela TAF1/TAF2/TAFP/TAP.

A partir des documents de base comme des PID, ou tout simplement des programmes du système existant, intégration de nouveaux contrôleurs Sncc pour le pilotage des plateformes de Tchibouela (Gas Lift, PCI, Gaz et Injecteur d'Eau)



TOTAL

Des études (Analyses Fonctionnelles, Détails & Organiques, Spécification hardware, achat matériel, Rétro-engineering, **Typicals GS Total**, ...) jusqu'à la **mise en service**, pour des revampings systèmes ou des missions (migration de puits GL vers Pompés).

- ❑ Développement Sncc (ABB / Siemens / Triconex).
- ❑ Définitions des procédures d'intégration pour minimiser les arrêts.
- ❑ Procédure et réception **FAT**. Procédure et réception **SAT**.
- ❑ Pré-Commissioning, **Commissioning**, mise en service système de conduite et de sécurités (ESD, PSD, PCS).
- ❑ Formation Opérateurs et personnel de maintenance.

2005 Elf Petroleum Nigeria Ltd – Port Harcourt

Survey Systèmes / Maintenance sur le site **d'OML58** (obagi, obite, ibewa, flow station). Audit des systèmes et du personnel, rapport d'analyses et d'améliorations des méthodes de maintenance.

2005 Total Sincor.

Projet Pilote pour Total Sincor sur puits pompés (**FCW PCP**).

Développement d'un programme d'optimisation de puits **FCW** pour pompe à cavité.

2010 CHIMEX - Groupe L'Oréal.

Assistance Technique Démarrage Ligne 7 (Sncc IACC Foxboro).

L'ORÉAL

2004-2005 ARKEMA Usine de Mont

Etude Budgétaire Sncc (3 mois):

Proposition budgétaire de différentes architectures systèmes, en intégrant la configuration actuelle et les évolutions futures en plusieurs phases. **Objectif salle de contrôle unique**, minimiser les travaux et temps d'arrêt, réutilisation maximale du hardware en place.

Projet Orevac (Extrusion, 18 mois): Revamping et ajout d'une nouvelle ligne d'extrusion.

- ❑ Proposition Technique & Commerciale.
- ❑ Définition des standards (Typiques), création des documents décrivant les modes de marche, arrêt, sécurité, interface terrain, interface HMI pour les organes/capteurs du site.
- ❑ Définition de l'ergonomie de navigation HMI
- ❑ Développement HMI & Traçabilité des lots de production.



2000 – 2004
CDI



Oil & Gas
Chimie
Pharma

Technicien de Projet

2002-2004 Pierre Fabre Médicaments

Projet Numérisation Lyophilisateur Leybold (Steris).

Process continu & batch, Qualification pharmaceutique (qi/qo/qp) AF & AO, Programmation HMI & Automate. Respect des procédures pharmaceutiques (**FDA 21 CFR part 11**).

2002- MLPC

Projet BAT46 – Décyanuration.

AF & AO, Programmation HMI Intouch / InBatch / InSql & API TSX Premium, Mise en service et assistance 6 mois site.



Pierre Fabre



fr.linkedin.com/in/laurentbourg



<http://www.viadeo.com/fr/profile/laurent.bourg>

FORMATION

2015	Logiciel InNova (Intest), Acquisition de données, Essais série/R&D (Banc Moteur Turbine)
1999-2003	Maîtrise d'Informatique DEST IRSM , Conservatoire National des Arts & Métiers.
1996-1997	Licence EEA : Electronique, Electrotechnique & Automatique, Niveau, Université de Pau.
1994-1996	DUT GEII option Automatique & Systèmes. IUT Paul Sabatier, Toulouse III.